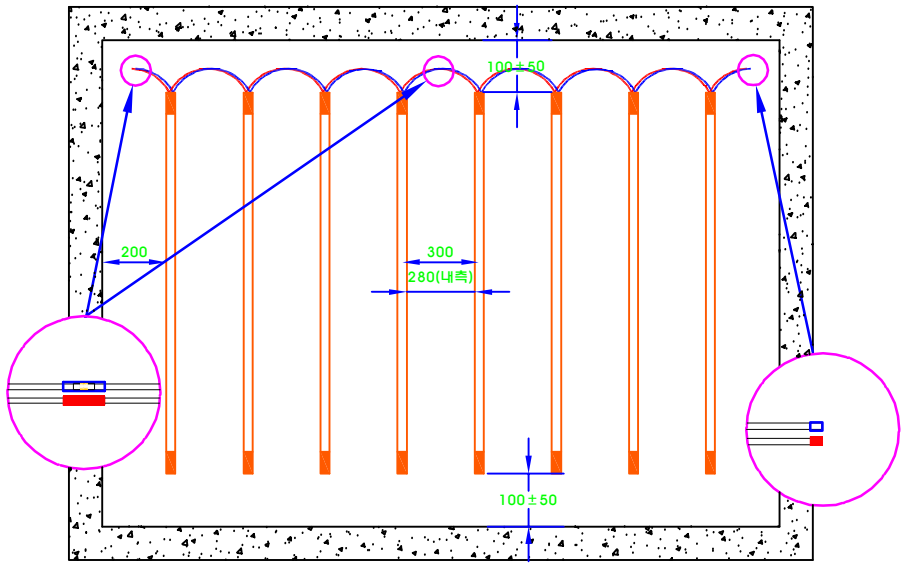
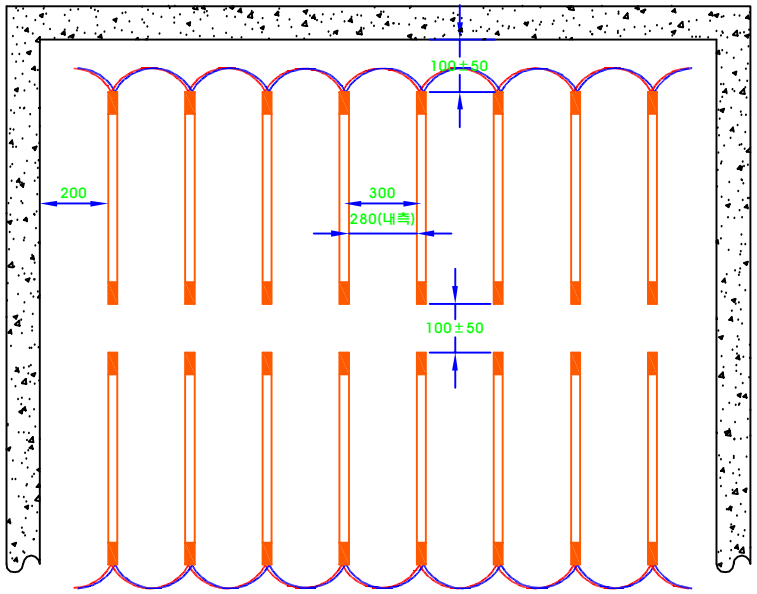


※ 결선시: 1).슬리브 압착 2).방습처리(접착튜브) ※ 끝마무리 방습처리^|

온돌설치 배열도



온돌설치 이열 배열도

1. 결선시 리드선 절연 처리(그림 참조) 또는 이에 준하는 방법
2. 슬리브 압착시 전선심선이 삐집고 나오는것을 주의(누전의 원인이됨)
3. 압착기는 자동이 아닌 수동압착기 사용(심선 단선의 원인이됨)
4. 미장 전 저항체크
5. 미장타설시 까치발사용 금지(리드선 찍힘현상으로 누전의 원인이됨)
6. 미장 두께는 35~40㎜정도로 타설할것(발열체포함)
7. 미장 후 마감재 설치전 절연저항(누전)체크
8. 기타 궁금사항은 본사로 문의요망※

온돌설치 배열도 및 주의사항

축 척 : NONE

한국에너지

NOTE
특기사항

APPROVED BY
CHK'D BY
ARCHITECTURE DESIGNED BY 건축 설계
STRUCTURE DESIGNED BY 구조 설계
MECHANICAL DESIGNED BY 설비 설계
ELECTRICAL DESIGNED BY ELECTRICAL DESIGNED BY 전기 설계
CIVIL DESIGNED BY 토목 설계
LANDSCAPE DESIGNED BY 조경 설계
DRWN. BY 제 도
PROJECT TITLE 사업 명칭
OOOOO OOO OOOOO
DRAWING TITLE 도면 명
조립전 릴레이중관 온돌 시방서
SCALE 축 척 A1A3: N/S
DATE 일 자 2016. 01.
PART NO
□□□-□□□
SHEET NO
□□M-□OO