

◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆

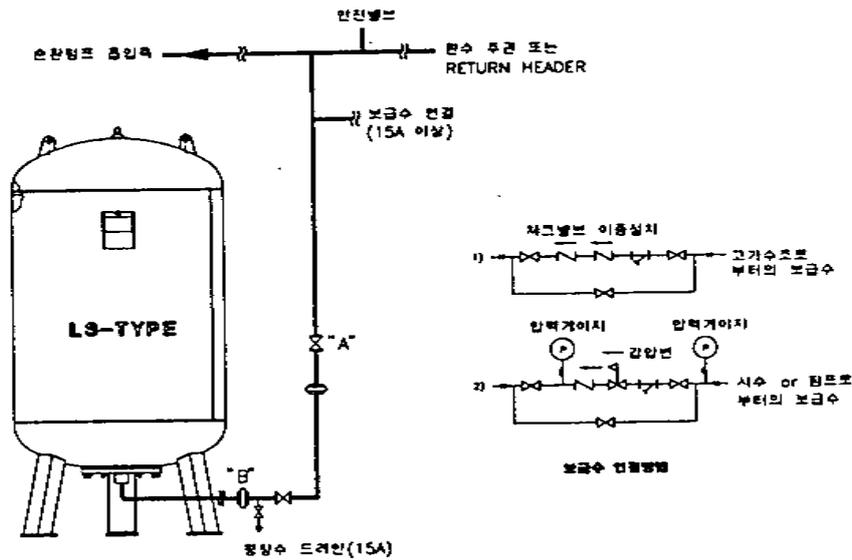
(S1 - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 8bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

INSPECTION SHEET

(EXPANSION VESSEL TANK)

EXPANSION VESSEL TANK DATA			
Model	S2 040 361	Design pr'	10.0 kg/cm ² / 사용온도:99℃

DIMENSION CHECK

PART	STD.	REAL INSP'	PART	STD.	REAL INSP'
DIA	320 ± 5 mm (O.D)	320 mm	CONNECTION	25A	25A
HEIGHT	582 ± 15 mm (T/K:H)	582 mm	CAPACITY	40 lit	40 lit

TEST RESULT

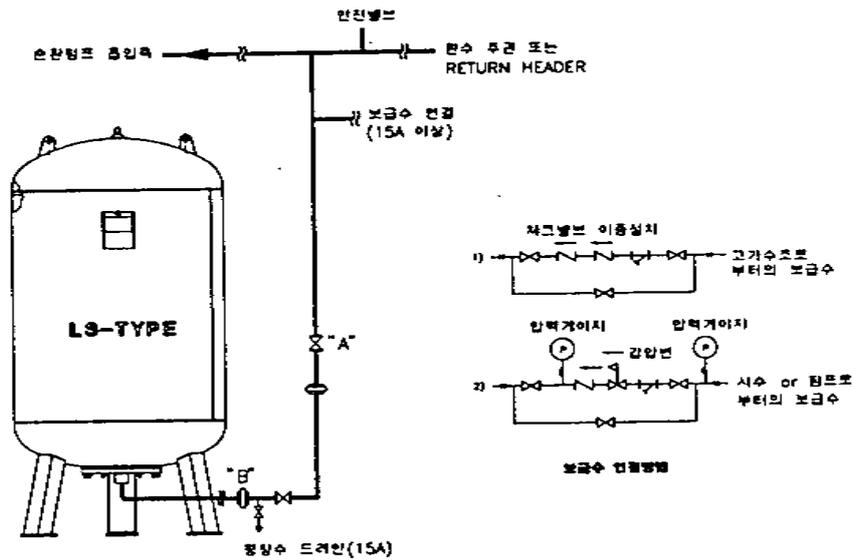
PART	DESCRIPTION	STD.	REAL INP'	RESULT
압력 테스트	TEST PRESSURE	8.0 Kg/cm ² / 30 Min	8.0 Kg/cm ² / 30 Min	OK
공기 봉입압력	TEST PRESSURE	2.0Kg/cm ²	2.0Kg/cm ²	OK
외 관 검	표면에유해한결함.가공흔적 없을것	-	양호	OK
	용접부의표면에 유해한 결함없을것	-	양호	OK
MEMBRANE	RUBBER	BUTYL	BUTYL	OK
OUT SIDE CHECK	WELDING PART	-	양호	OK
	PAINTING	-	양호	OK
	STICKER	-	양호	OK
	COVERING	-	양호	OK

INSPECTOR/DATE	REVIEWED BY	CHECKED BY	FINAL JUDGMENT	비	고

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

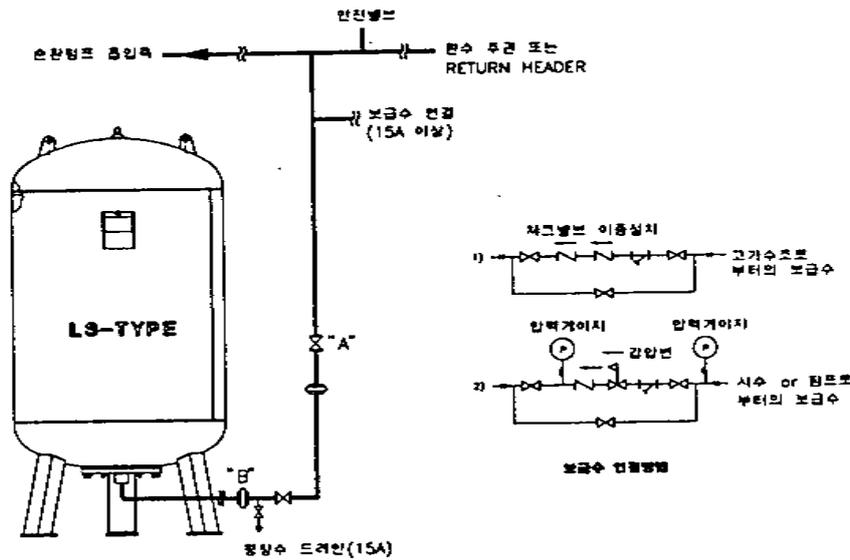
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오. 탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

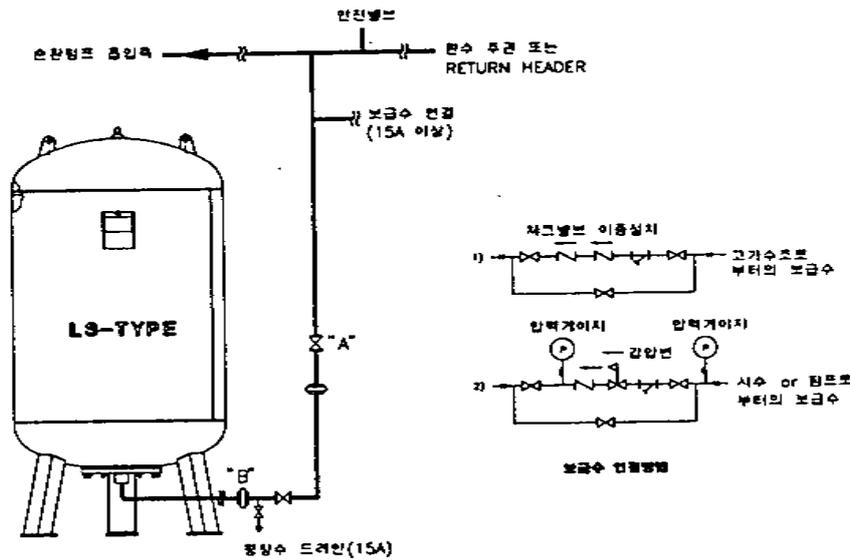
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

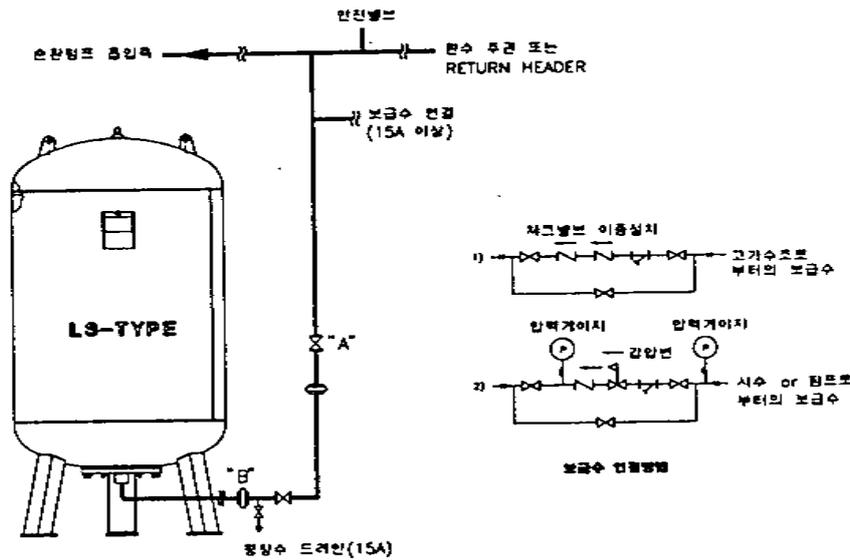
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

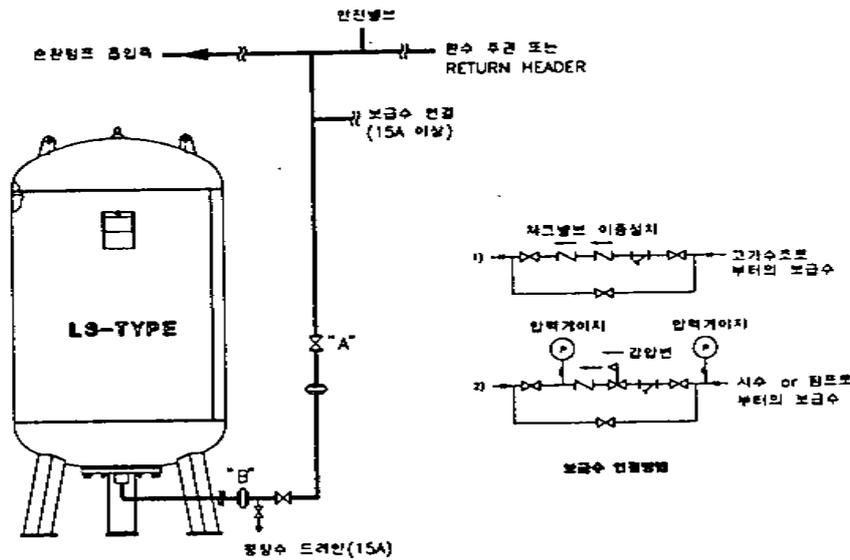
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

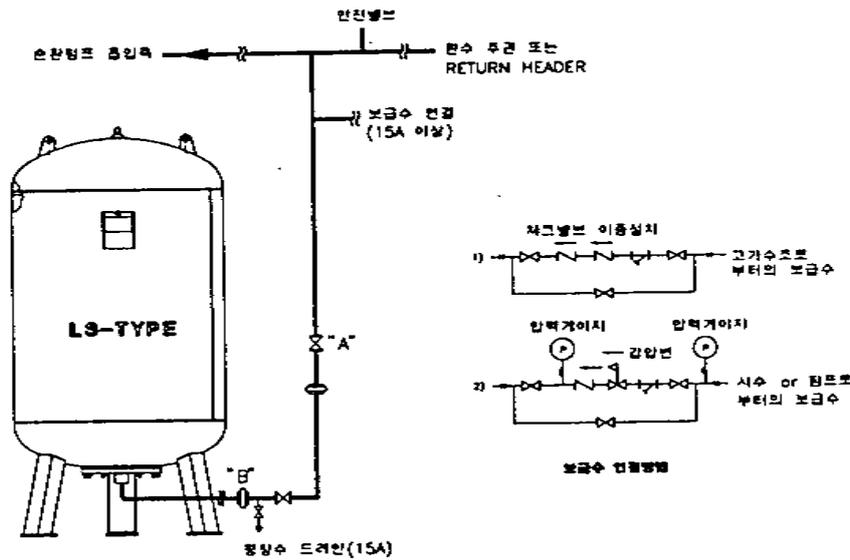
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

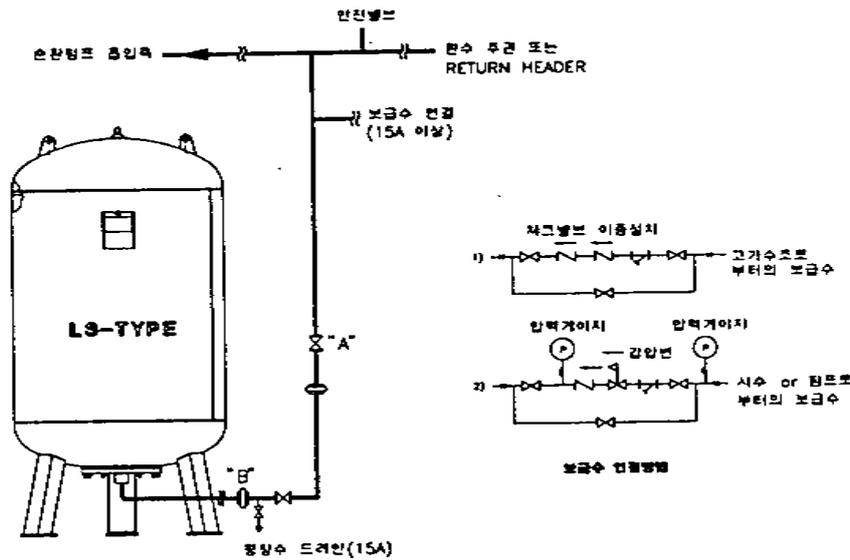
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

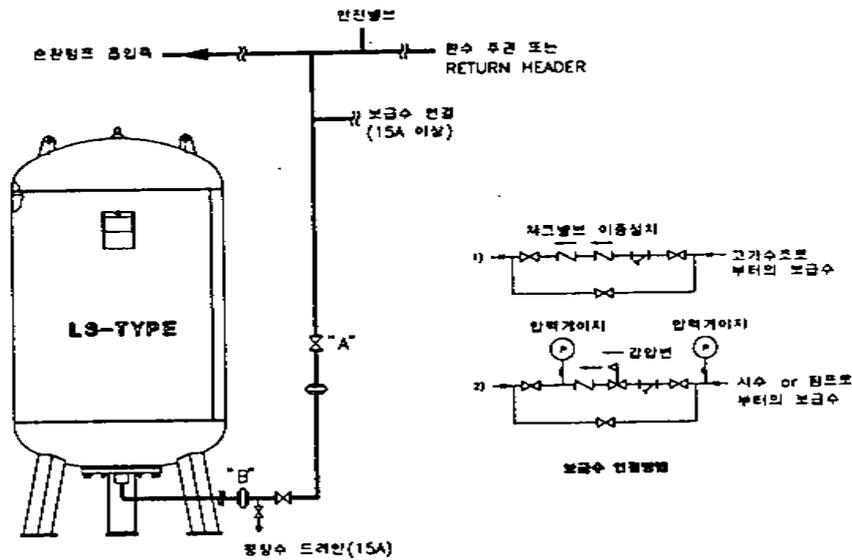
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(S5 - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 16bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

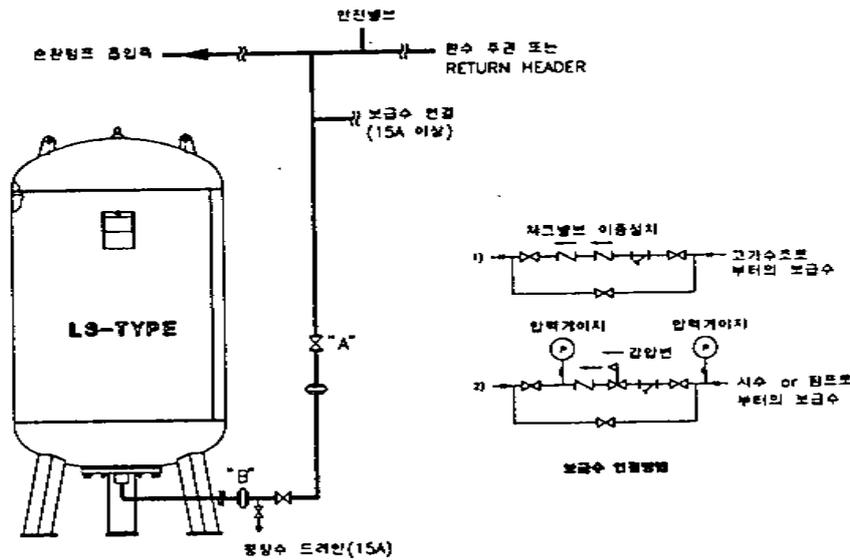
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.

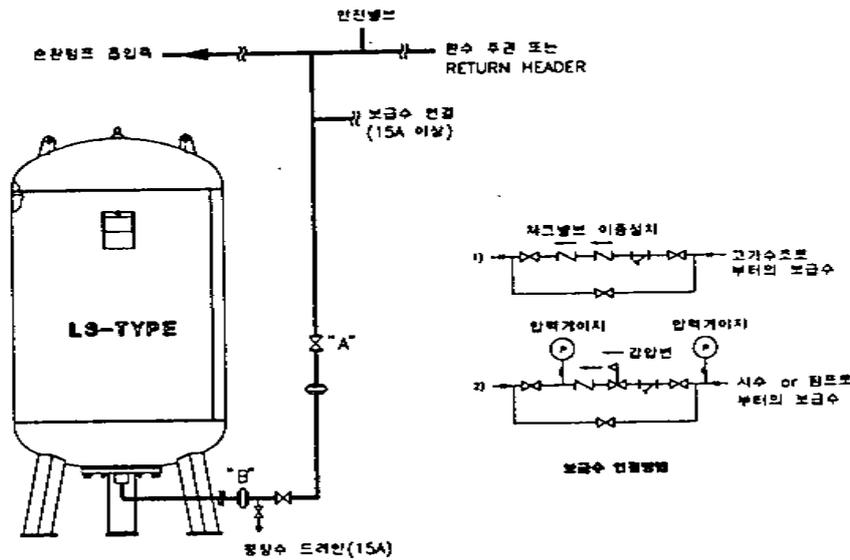
◆ MEMBRANE식 밀폐형 팽창탱크 시방서 ◆
(US - Series)

1. 강판제 용접구조의 압력용기로서 탱크내에 BUTYL 재질의 멤브랜에 의해 팽창수를 수용 할 수 있는 수실(WATER CHAMBER)과 압축공기를 봉입하는 공기실(AIR CHAMBER)이 구분되는 구조로 하여 배관수가 대기(공기)와의 접촉이 완전히 차단 되도록 한다.
2. MEMBRANE의 파손 또는 노후시 교환 할 수 있는 구조로 하기 위해서 탱크하부에 MEMBRANE용 ACCESS HOLE을 설치하고 FLANGE로 마감하여야 하며, 탱크상부에는 MEMBRANE의 처짐 현상 및 팽창수의 원활한 유입을 위하여 TOP Flange로 고정시켜야 한다.
3. 팽창탱크는 바닥설치형으로 강판제의 STAND를 갖추어야 한다.
4. 팽창탱크의 최고사용압력은 10bar, 최고사용온도는 99℃이어야 한다.
5. 팽창탱크의 내압 시험압력은 최고사용압력의 1.5배에서 1시간이상 유지하여도 이상이 없어야 한다.
6. 팽창수의 연결배관은 탱크하부 MEMBRANE ACCESS HOLE용 FLANGE에 장착한다.
7. 압축공기의 봉입은 공장에서 행하거나 현장에서 필요에 따라 조정할 수 있도록 AIR CHARGE VALVE가 부착되어 있어야 한다.
8. 팽창탱크의 운반 및 설치시에 이용할 수 있도록 LIFTING HOOK을 HEAD OR SHELL에 2개이상 설치한다.
9. NAME PLATE는 모델, 용량, 제조일, 봉입공기압력, 최고사용압력등을 표기하여 관리가 용이 하도록 한다.
10. 탱크의 외부도장은 적색 또는 청색 도장으로 마감한다.

<설치 및 시운전시에는 반드시 아래의 내용을 충분히 이해하신 후에 작업하시기 바랍니다.>

*** 주의 ! ***

1. 공기봉입구에는 제품출고시 시스템 운전조건에 맞도록 적정압력의 공기를 봉입하였으니 공기를 빼지 마십시오. (에어벤트가 아님)
2. 가)시스템 수압검사시에는 밸브A를 반드시 잠그십시오.탱크내 BLADDER의 파손위험이 있습니다.
나)운전 중에는 밸브A를 열어두고 관계자 외에는 조작할 수 없도록 하십시오.
3. 상부 NUT는 절대로 열지 마십시오. 만약 열면 공기압이 전부 빠집니다.
4. 탱크는 용접등에 의하여 고온이 되면, 내부의 고무제품이 손상됩니다.
5. 냉.온수배관 라인 중에는 반드시 안전밸브(릴리프 밸브)를 설치하여야 합니다.



*** 설치방법 ***

1. 팽창관 접속은 반드시 환수주관 또는 Return Header (순환펌프의 흡입측)에 연결하십시오.
2. 팽창관의 Size는 팽창관 접속구경 또는 그 이상으로하여 주십시오.
3. 팽창탱크의 점검을 위하여 밸브 A를 반드시 설치하십시오.
4. 팽창탱크의 점검을 위하여 그림의 B와 같이 유니온이나 플랜지를 설치하십시오.
5. 가)보급수 압력은 보급수 연결지점의 배관정수두 압력보다 0.2Kg/cm2.G이상 높아야 합니다.
그림1)의 경우, 체크기능이 확실한 No-Leak체크밸브를 가급적으로 직렬로 2중 설치 하십시오.
체크밸브는 최소밸브개방압력(Cracking Pressure)이 0.1Kg/cm2G이하의 것을 사용할것.
나)보급수 압력이 배관 정수두보다 1.0Kg/cm2.G이상 높은 경우에는 과도한 압력상승에 의하여 사고의 원인이 될 수 있으므로 그림2)와 같이 감압밸브를 설치하십시오.
다)적정 압력이 보급될 수 있도록 하여야 합니다.
6. 공기봉입 압력은 1년에 1회이상 Tire Gauge등으로 점검하고, 부족한 경우 질소 또는 건조공기로 보충하여야 합니다.
7. 팽창탱크 공기봉입 압력 = 배관 정수두압(Kg/cm2.G) + 공기배출압(0.2~0.3Kg/cm2.G)

* 위의 내용에 문의 사항이 있을 경우 당사에 연락 바랍니다.